

G



Quoi de neuf dans GibbsCAM 2022

Puissamment simple, simplement puissant

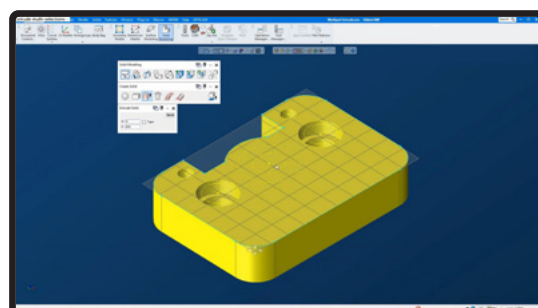
Avec GibbsCAM, vous pouvez facilement programmer, simuler et contrôler n'importe quelle machine CNC, du fraisage 2D au fraisage 5 axes, en passant par le tournage, l'usinage multitâche (MTM) et l'EED par fil. GibbsCAM 2022 est encore plus puissant avec une modélisation de surface et solide plus large, des améliorations telles que le préperçage, l'usinage rotatif et l'ébavurage, ainsi qu'une simulation plus rapide et une prise en charge étendue de la machine.

Modélisation CAO des surfaces et des solides

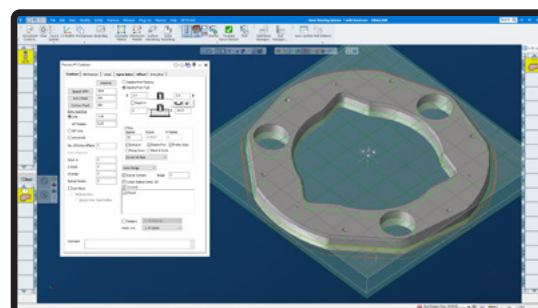
- Les utilisateurs peuvent désormais extruder plusieurs corps avec des corps coniques, créer des surfaces sous forme de corps cousu directement à partir d'une géométrie 2D fermée et créer des surfaces planes ajustées à la profondeur de la géométrie au lieu du plan CS. Aligner l'arête sur CS H vous permet de sélectionner l'arête de pièce à aligner avec le repère de travail pour faciliter l'usinage, et une nouvelle vue en coupe vous permet d'afficher et de sélectionner facilement les caractéristiques internes des pièces complexes.

Trajectoire d'outil FAO 2 à 3 axes

- Le préperçage multi-formes automatisé et le contrôle étendu des points de départ et d'extrémité des trajectoires d'outil de profilage facilitent la programmation utilisateur. Les opérateurs de tour peuvent désormais omettre les mouvements de rayon sur les coins extérieurs pour les diamètres critiques et les fichiers de code G réduits.
- VoluMill est désormais jusqu'à 60% plus rapide dans le calcul des opérations de fraisage au repos pour une géométrie complexe, et permet aux utilisateurs de contrôler le point de départ pour faciliter l'évacuation des copeaux et réduire les mouvements rapides pour les poches plus profondes.



Surfaces de modèle avec des extrusions et des cônes



Contrôler les points de départ/fin des parcours d'outils de profilage

Trajectoire d'outil FAO 5 axes

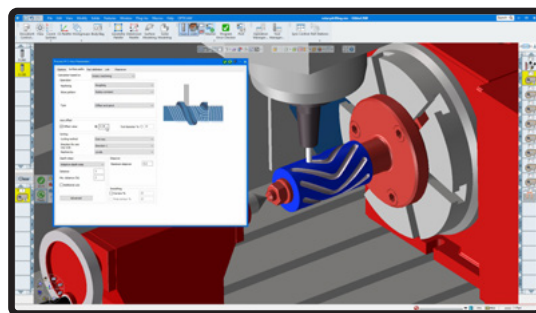
- La nouvelle stratégie d'usinage rotatif coupe efficacement les pièces avec des planchers cylindriques ou coniques tels que des vis d'alimentation ou des vis sans fin. Le contrôle avancé de l'outil comprend l'ébauche hors ligne et l'engagement avant ou arrière du point d'outil avec décalage automatique des coins.
- Les nouvelles améliorations de l'ébavurage à 5 axes incluent la possibilité de générer plusieurs coupes pour approximer un chanfrein ou un filet sur un bord au-delà des ruptures de bord traditionnelles. Il est également possible d'utiliser des outils cylindriques ou coniques pour le chanfreinage en sélectionnant un point de contact spécifique pour garder une section d'outil droite. La qualité de la trajectoire d'outil est également améliorée pour les opérations géométriques à 5 axes dans les zones où plusieurs instances normales de surface contrôlent la trajectoire d'outil.
- D'autres mises à jour sur 5 axes incluent l'inclinaison automatique pour éviter les collisions pour les fils d'arc, la possibilité de sélectionner des limites d'inclinaison automatiques ou de définir un angle d'inclinaison fixe par rapport à une surface normale sélectionnée.

Simulation plus rapide

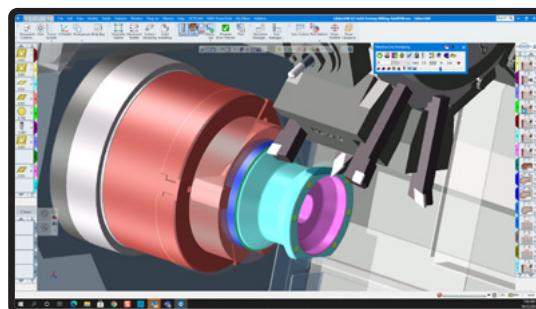
- Masquer la découpe multipartite réduit considérablement le temps de vérification en fonction du nombre de composants usinés. L'utilisation de matériaux 3D uniquement sur des machines multi-broches peut améliorer la simulation des configurations Multi-tâches jusqu'à 25 fois. Les utilisateurs peuvent désormais commencer la simulation à mi-chemin via un programme Multi-tâche ou décolletage.

Prise en charge des machines

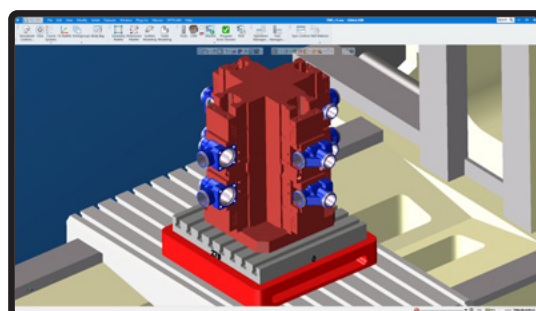
- Plusieurs configurations cinématiques d'une machine CNC sont désormais prises en charge dans un seul post-package. Cette flexibilité étendue prend en charge les machines qui peuvent être configurées de plusieurs façons, comme une machine à 3 axes avec ou sans table rotative amovible. Cette technologie peut également être étendue à des MOCN de décolletage plus complexes pour prendre en charge différentes pièces ou agencements d'outillage – une pièce, un poteau, un MDD, un modèle de simulation de machine.



Usinage rotatif



Usinage avancé MTM



Simulation de coupe en plusieurs parties



Contactez votre représentant local pour plus d'informations
(www.gibbscam.com/fr/reseller-finder)