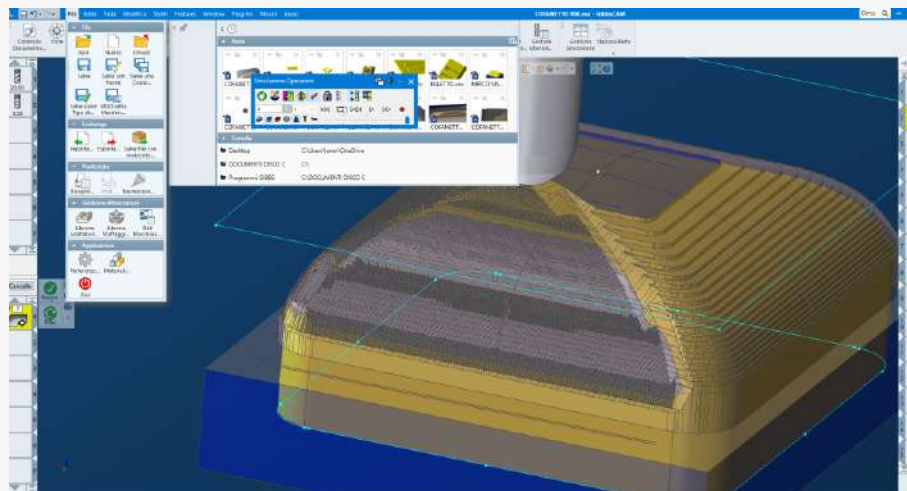


Lorenplast: tradizione e innovazione nella produzione di sigilli per gioielleria con GibbsCAM

GibbsCAM: la soluzione CAM per lavorazioni CNC efficienti e precise



Macchina Utensile equipaggiata con GibbsCAM per le lavorazioni 3D, lavorazione di finitura



Lavorazione in GibbsCAM

GibbsCAM è una delle soluzioni CAM più diffuse per la programmazione di macchine utensili CNC. Grazie a un'interfaccia intuitiva e a potenti funzionalità di lavorazione 2D, 3D e multiassi, consente alle aziende manifatturiere di ridurre i tempi di programmazione, ottimizzare i cicli produttivi e realizzare componenti complessi con elevata precisione. La sua versatilità lo rende particolarmente adatto alle realtà che necessitano di rispondere rapidamente alle richieste del mercato, mantenendo elevati standard qualitativi.

Tra queste aziende troviamo **Lorenplast**, realtà specializzata nella produzione di etichette e sigilli in plastica per il settore della gioielleria.

Intervista a Fabio Lorenzi di Lorenplast

Ci racconta la storia di Lorenplast?

Lorenplast è un'azienda familiare nata nel 1974 a Cornedo Vicentino. Da oltre cinquant'anni siamo specializzati nella produzione di etichette e sigilli in plastica destinati principalmente al settore della gioielleria. Oggi esportiamo i nostri prodotti in tutto il mondo e siamo presenti da oltre quarant'anni alla Fiera di Vicenza, uno degli appuntamenti di riferimento per il nostro settore.

Quali sono le esigenze principali dei vostri clienti?

La nostra clientela è molto esigente e richiede soprattutto rapidità di esecuzione e massima fedeltà al progetto originale. Spesso riceviamo geometrie particolari e dettagli molto piccoli che devono essere riprodotti con estrema precisione. Per questo motivo abbiamo investito costantemente in nuove tecnologie e competenze.

Come è nata l'esigenza di adottare GibbsCAM?

Negli ultimi anni abbiamo rinnovato il nostro parco macchine introducendo nuovi centri di lavoro CNC. Avevamo quindi bisogno di un software che ci consentisse di programmare lavorazioni sempre più complesse in modo rapido ed efficace. Dopo un'attenta valutazione, abbiamo scelto GibbsCAM perché ci permette di realizzare qualsiasi tipologia di lavorazione mantenendo tempi di produzione molto contenuti.

Quali vantaggi avete ottenuto grazie a GibbsCAM?

La principale differenza è che oggi siamo in grado di progettare e realizzare internamente molti componenti e stampi che in passato dovevano essere affidati a fornitori esterni. Questo ci consente di essere più veloci, più autonomi e più competitivi.

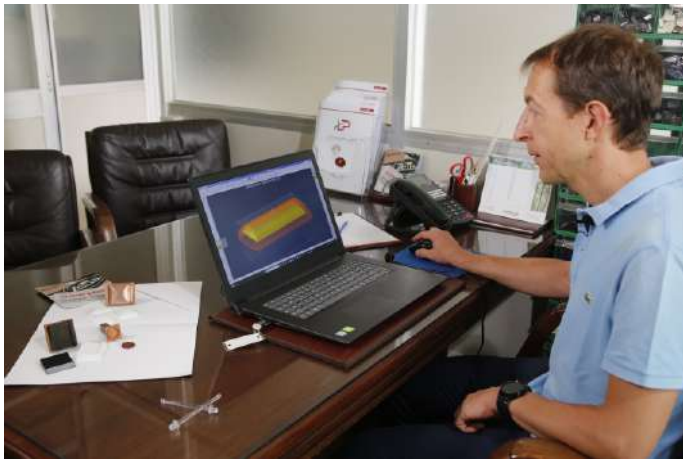
I clienti apprezzano particolarmente questa capacità di risposta immediata e continuano ad affidarci nuovi progetti e nuove commesse.

Oltre ai sigilli in plastica, vi occupate di altre produzioni?

Recentemente abbiamo ampliato l'offerta introducendo anche la produzione di etichette adesive. Tuttavia il nostro core business rimane la progettazione e la produzione di sigilli in plastica per il settore orafa e della gioielleria.

Come è organizzata oggi l'azienda?

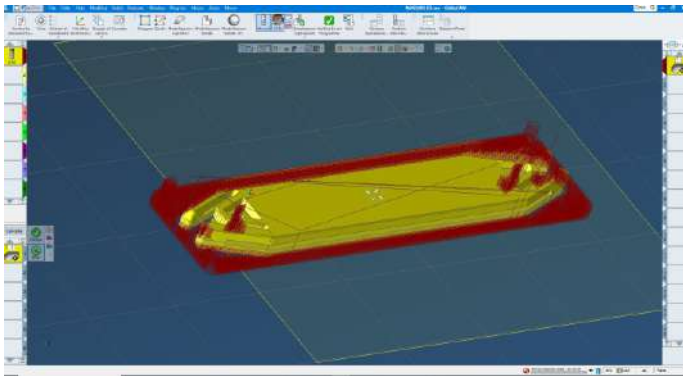
Negli ultimi anni abbiamo investito anche nelle risorse umane, inserendo nuovi apprendisti che affiancano il personale più esperto. Attualmente l'azienda conta quattro soci e quattro dipendenti, per un totale di otto persone impegnate nelle diverse attività produttive.



Fabio Lorenzi, socio di Lorenplast



Da sinistra: Fabio Lorenzi, Gabriele Lorenzi, Maurizio Lorenzi, Alberto Davide Lorenzi, soci di Lorenplast



Lavorazione in GibbsCAM



Da sinistra: Paolo Ferracin, Sales Representative di GibbsCAM e Fabio Lorenzi, socio di Lorenplast

Dall'artigianalità alla tecnologia CNC

Come si è evoluto il vostro reparto di costruzione stampi?

Conserviamo ancora il primo pantografo utilizzato da mio padre e da mio zio per realizzare gli stampi. Si tratta di un copiatore completamente meccanico che permetteva di riprodurre le geometrie variandone la scala. Era una tecnologia molto diversa da quella disponibile oggi, ma rappresenta una parte importante della nostra storia.

Quali macchine utilizzate attualmente?

Oggi disponiamo di diversi pantografi e macchine utensili. Una macchina è dedicata alle lavorazioni 2D, mentre un'altra è equipaggiata con GibbsCAM per le lavorazioni 3D e la realizzazione di geometrie più complesse. Lavoriamo inoltre con elettrodi destinati ai processi di elettroerosione a tuffo. Attraverso questa tecnologia possiamo realizzare dettagli estremamente precisi direttamente sugli stampi in acciaio.

La nostra officina è completa e comprende rettificazione, fresatrice tradizionale e fresatrice CNC, anch'essa programmata tramite GibbsCAM.

In che modo si integra GibbsCAM nel processo produttivo?

Utilizziamo la fresatrice CNC per effettuare le operazioni di sgrossatura, rimuovendo la maggior parte del materiale e lasciando un sovrametallo minimo. Successivamente il pezzo viene trasferito alle macchine dedicate alle lavorazioni di precisione, dove vengono raggiunte le tolleranze finali richieste. Quando il progetto prevede spigoli vivi o dettagli particolarmente complessi, realizziamo prima un elettrodo che viene poi utilizzato nel processo di elettroerosione. Anche in queste attività GibbsCAM svolge un ruolo fondamentale nella preparazione delle lavorazioni.

Precisione assoluta per componenti di piccole dimensioni

Quanto conta la precisione nel vostro settore?

È fondamentale. I componenti che realizziamo sono spesso molto piccoli e devono rispettare perfettamente le richieste del cliente. Per questo abbiamo investito anche in strumenti di controllo avanzati, tra cui un microscopio che ci consente di verificare i dettagli più minuti e garantire la conformità del prodotto finale.

Ci può descrivere una lavorazione tipica eseguita con GibbsCAM?

Stiamo osservando una lavorazione di finitura su una geometria particolarmente complessa. Grazie a GibbsCAM la macchina utensile è in grado di seguire il percorso programmato con grande precisione, ottenendo una qualità superficiale elevata e rispettando fedelmente il modello richiesto dal cliente.

Questa capacità di trasformare geometrie complesse in lavorazioni precise e ripetibili rappresenta uno dei principali motivi per cui continuiamo a utilizzare GibbsCAM con piena soddisfazione.

Conclusione

L'esperienza di Lorenplast dimostra come l'integrazione tra competenze artigianali, tecnologie CNC avanzate e software CAM come GibbsCAM possa contribuire a migliorare produttività, qualità e rapidità di risposta al mercato. Un percorso di innovazione che ha consentito all'azienda vicentina di mantenere elevati standard qualitativi e consolidare la propria presenza sui mercati internazionali.