

LE NOVITÀ DI GIBBSCAM 2027

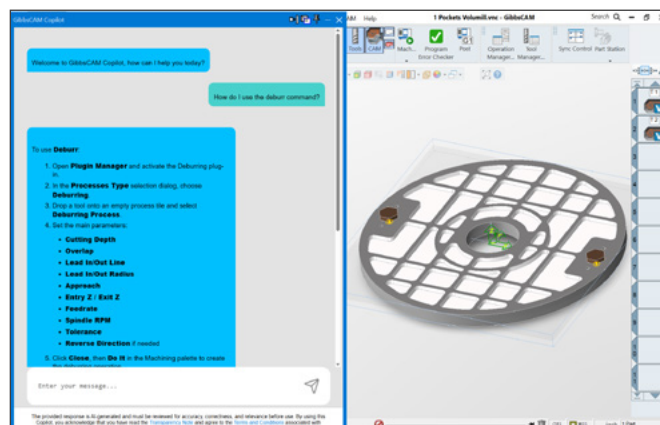
Maggiore chiarezza. Maggiore controllo. Maggiore efficacia.

GibbsCAM 2027 porta la programmazione CNC a un nuovo livello di chiarezza, controllo ed efficacia. Grazie a una visualizzazione dell'area di lavoro migliorata, una verifica della simulazione più rapida, capacità di lavorazione 3D avanzata potenziate, flussi di lavoro di tornitura e foratura migliorati e nuove strategie multiasse, l'ultima versione aiuta i programmatori a validare i piazzamenti in anticipo, ottimizzare le attività quotidiane e lavorare componenti complessi con maggiore efficacia.

Programmare ogni giorno in modo più intelligente

GibbsCAM 2027 introduce diversi miglioramenti che rendono la programmazione quotidiana più efficiente, trasparente e facile da controllare. Le risposte ottimizzate di GibbsCAM Copilot, il supporto alle immagini, ai link ed ai riferimenti delle fonti, aiutano gli utenti a trovare e verificare le informazioni più rapidamente.

Allo stesso tempo, i miglioramenti ai flussi di lavoro, come le funzioni annulla/ripristina per i marcatori macchina, i punti, le etichette e i sistemi di coordinate scalabili, unitamente alle nuove modalità di selezione multipla e selezione intervallo, semplificano le attività di programmazione quotidiane. In questo modo, l'area di lavoro si adatta facilmente a componenti differenti, configurazioni degli schermi e preferenze individuali dell'utente.

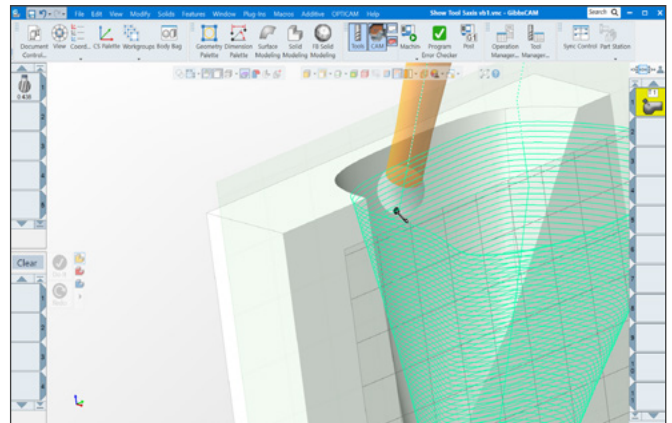


Grazie alle risposte ottimizzate di GibbsCAM Copilot, gli utenti usufruiscono di una guida più chiara e di un accesso facilitato alle risorse, con link diretti ai video nel punto esatto dell'argomento trattato.

Maggiore chiarezza dei piazzamenti nell'area di lavoro

GibbsCAM 2027 integra un maggior numero di informazioni direttamente nell'area di lavoro, aiutando gli utenti a comprendere i piazzamenti in anticipo e senza dover continuamente passare da una schermata all'altra. I programmatori possono quindi visualizzare contemporaneamente percorso utensile ed utensile, analizzare il grezzo lavorato nelle operazioni selezionate, visualizzare l'intera macchina, staffaggi ed il setup definito senza dover avviare la simulazione macchina.

Insieme al rendering avanzato dei materiali, utensili, attrezzature e componenti macchina, questi potenziamenti offrono una visione più chiara e realistica dell'intero ambiente di lavoro durante tutto il processo di programmazione.

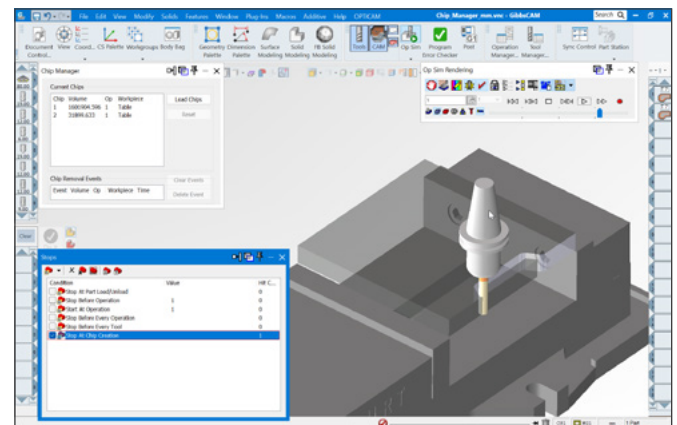


La nuova visualizzazione dell'utensile sul percorso utensile consente una verifica interattiva svolta direttamente nell'area di lavoro, aiutando i programmatori a convalidare i piazzamenti prima di avviare la simulazione.

Verifica della simulazione più rapida e convalida del processo più efficiente

In GibbsCAM 2027 la verifica della simulazione diventa più rapida e mirata. La nuova funzione di riavvolgimento all'indietro consente agli utenti di tornare indietro nella simulazione e rianalizzare le fasi di lavorazione precedenti, senza dover ripartire da capo.

Il nuovo gestore del truciolo e l'opzione "arresta alla creazione del truciolo", aiutano a identificare, gestire e rimuovere i trucioli staccati o residui durante la simulazione. Ciò garantisce una vista più pulita e facilita la valutazione delle singole fasi di lavorazione e dello stato finale del pezzo.

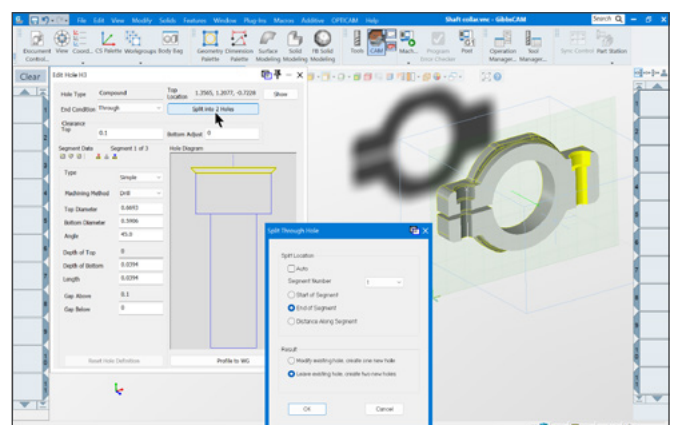


Il nuovo gestore del truciolo gestisce automaticamente i residui di materiale, migliorando la chiarezza della simulazione e facilitando l'analisi dei risultati di lavorazione.

Maggiore flessibilità nella gestione di fori, utensili e processi di tornitura

GibbsCAM 2027 estende la flessibilità in diverse aree chiave della programmazione. Il gestore fori permette di dividere i fori passanti in più segmenti distinti, offrendo un maggiore controllo sulle condizioni di foratura complesse, mentre i processi di foratura possono ora essere applicati anche ai punti di connessione e terminazione. I flussi di lavoro legati agli utensili sono stati snelliti grazie all'accesso diretto alla finestra utensile dall'editor dell'elenco utensili e, il senso di rotazione del mandrino viene ora visualizzato direttamente nell'anteprima dell'utensile.

Nella tornitura, la filettatura oscillante offre tutti i vantaggi di una strategia comprovata mantenendo un flusso di lavoro familiare, garantendo la compatibilità con i processi esistenti e integrando i dati di taglio consigliati dalla CoroPlus Tool Library.



Dividi facilmente le geometrie (feature) di fori complessi, in segmenti di lavorazione distinti, garantendo un maggiore controllo sulla programmazione e sulla pianificazione del processo.

Lavorazione 3D avanzata: più rapida, semplice e precisa

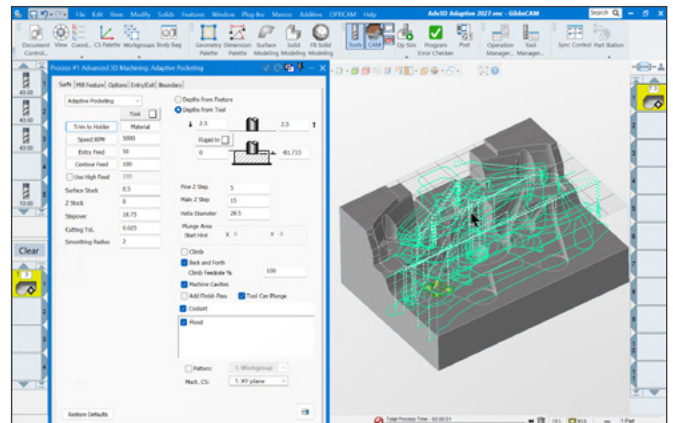
Le lavorazioni 3D avanzate continuano a evolversi in GibbsCAM 2027 grazie a innovazioni mirate all'efficienza di calcolo, semplicità d'uso e alla qualità del pezzo. Le nuove strategie e i miglioramenti introdotti, tra cui la selezione dell'angolo di lavorazione ottimale, la spianatura a passata unica, i controlli specifici per la fresatura adattiva di cave, le ottimizzazioni per il passo costante, i collegamenti elicoidali, il ritaglio intelligente delle aree di lavoro e le opzioni di ripresa automatica, riducono i movimenti inutili dell'utensile e lo sforzo di programmazione. Ulteriori affinamenti all'usabilità come la guida contestuale avanzata, la revisione dei comandi dei percorsi utensile, l'ottimizzazione delle traiettorie, la pulizia degli spigoli, il controllo della curva guida e una migliore gestione dell'ingombro del mandrino, permettono di generare percorsi utensile più puliti e uniformi con regolazioni manuali minime.

Funzionalità multiasse e 5 assi ancora più estese

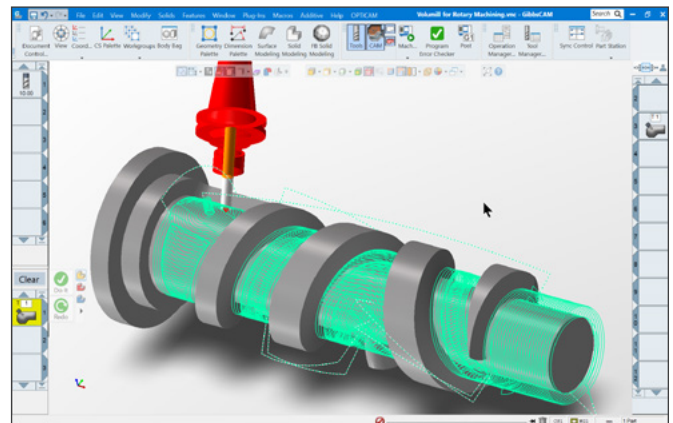
GibbsCAM 2027 potenzia le lavorazioni multiasse e 5 assi con nuove funzionalità per sgrossatura, finitura e sbavatura. La tecnologia VoluMill viene introdotta come ulteriore strategia, all'interno della lavorazione rotativa per garantire un'asportazione efficiente del materiale e un impegno costante dell'utensile. La finitura geodetica, integra ora curve guida intermedie per un maggiore controllo sull'andamento del percorso utensile, mentre la finitura multiasse aggiunge nuove capacità come il supporto agli utensili torici per la finitura delle pareti, le strategie a spirale sfalsata nella finitura rotativa, le opzioni di finitura a Z costante e controlli estesi sulle superfici di riscontro. Anche la sbavatura diventa più selettiva, offrendo la possibilità di includere o escludere fori e spigoli verticali in base alle esigenze di lavorazione.

I dati di produzione al servizio del reparto produttivo

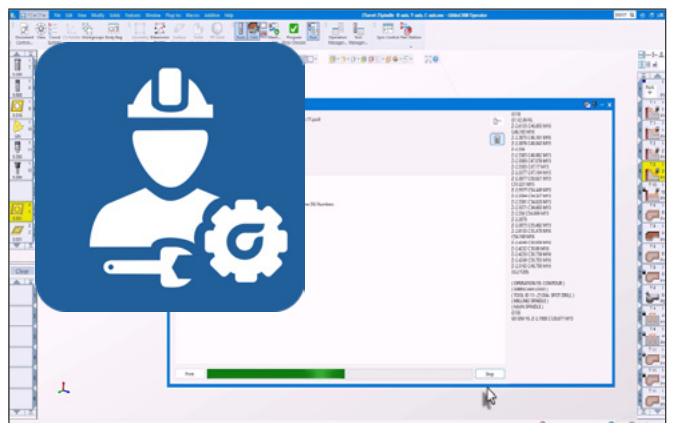
Sebbene introdotto poco prima del rilascio di GibbsCAM 2027, GibbsCAM GO Operator rappresenta un'integrazione di grande rilievo nell'ecosistema GibbsCAM. GibbsCAM GO Operator estende l'accesso ai dati di produzione oltre l'ufficio di programmazione. Sviluppato sulla base di GibbsCAM GO Viewer, consente agli ingegneri di produzione e al personale d'officina di preparare i dati di produzione, adattare processi già approvati, generare codice CNC e inviare informazioni di lavorazione alle macchine CNC senza dover ricorrere a una licenza di programmazione completa. Ciò contribuisce a snellire i flussi produttivi, mantenendo al contempo un controllo centralizzato sulla creazione e sulla modifica dei percorsi utensile.



La fresatura adattiva è stata riprogettata per garantire un impegno dell'utensile più efficiente, controlli semplificati, una migliore qualità del percorso utensile ed elevate prestazioni di lavorazione.



VoluMill® è ora disponibile come strategia di sgrossatura rotativa, per offrire un'asportazione del truciolo più efficiente ed un impegno ottimizzato dell'utensile.



Con il nuovo GibbsCAM GO Operator, gli utenti possono ora apportare modifiche approvate ai processi, generare codice CNC e preparare i dati di produzione per il reparto.