



## Sistema di gestione Multi Staffaggi (TMS)

Il sistema multi staffaggio di GIBBSCAM (TMS) è stato sviluppato per semplificare, controllare il processo di configurazione, la programmazione e la verifica dei percorsi utensili. In un'unica interfaccia grafica interattiva, la finestra di dialogo TMS fornisce le opzioni e la flessibilità necessarie ai programmatori CNC, per specificare e modificare le strategie di lavorazione e per generare un codice macchina efficiente e privo di errori.

### Il sistema TMS di GIBBSCAM offre:

- La possibilità di creare una combinazione tra pezzo e attrezzatura e di duplicarla automaticamente in un layout
  - Varie opzioni per disporre le parti da lavorare nelle facce dello staffaggio
  - La flessibilità di posizionare una parte diversa per ogni lato di lavoro o combinare la stessa parte per ogni lato
  - La possibilità di programmare parti su differenti livelli in Z
  - Automatismo per gestire il numeri di pezzi e il loro posizionamento per ogni lato di lavoro
  - La possibilità di gestire le distanze di sicurezza per lo stesso lato di lavoro o per il passaggio da un lato al successivo
- Opzioni per ottimizzare il ciclo macchina – per utensile, per utensile e pezzo o per lato di lavoro
  - Supporto dei sottoprogrammi, dei cicli fissi e delle rotazioni dell'asse B nel codice macchina
  - Possibilità di generare il codice macchina per il singolo pezzo prima di eseguire il ciclo di lavoro completo



# Sistema di gestione multi staffaggi

L'ottimizzazione è tipicamente un raggruppamento di operazioni identiche o simili per minimizzare il numero di cambi utensili e di rotazioni. TMS permette al programmatore di:

- Raggruppare le lavorazioni per utensile minimizzando il cambio utensile. La lavorazione delle parti con un singolo utensile è eseguita in ordine o su tutte le parti prima di cambiare l'utensile.
- Raggruppare le lavorazioni per utensile e parte per minimizzare i movimenti. Tutte le operazioni sono eseguite su un pezzo prima di passare al successivo da lavorare; il programmatore può decidere di eseguire una singola operazione in un gruppo di parti prima di passare al successivo gruppo.
- Raggruppare le lavorazioni per lato prima di passare al successivo, minimizzando le rotazioni della macchina.

Il sistema TMS offre strumenti per scegliere tra queste opzioni e classifica automaticamente il percorso utensile in modo da poterlo verificare e collaudare. Tutti i problemi vengono agevolmente corretti ritornando alla finestra di dialogo TMS e apportando la modifica necessaria.

Con il simulatore macchina di Gibbscam per il TMS, il programmatore può effettuare il rendering e la simulazione di tutto il ciclo di lavoro (parti, fissaggi, utensili, portautensile, struttura macchina) per esaminare le interferenze, le collisioni e il tempo di lavorazione. La simulazione controlla anche i movimenti degli assi lineari e rotativi per segnalare eventuali limiti di corsa.

Quando il programmatore è soddisfatto del risultato, non deve fare altro che premere il comando "Post" per generare il relativo codice macchina.

Obbligatorio: il sistema TMS è un'opzione di GibbsCam che richiede i pacchetti Solidi 2.5D o SolidSurfacer e un post-processor personalizzato.

Consigliato : Simulazione della macchina per la corretta visualizzazione di tutti i componenti del TMS.

