

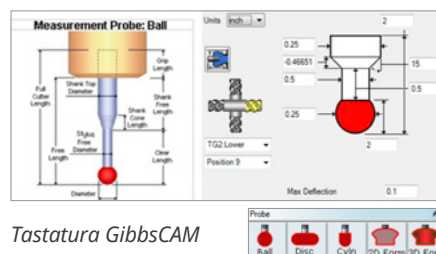
# Le Novità di GibbsCAM 14

## Semplifica la Programmazione di Macchine Complesse

GibbsCAM® aiuta a semplificare la complessità. Facilita la programmazione, la simulazione, controllando qualsiasi macchina CNC —dalla più semplice fresa a 3 assi alle più sofisticate macchine multi-task. La sua interfaccia utente (UI) semplice e intuitiva, l'architettura UKM (Universal Kinematic Machine), e una comprovata esperienza consentono di supportare le sfide correnti e future. GibbsCAM 14 include nuove funzionalità e migliorie per facilitare l'automazione dei processi di produzione e supportare l'adozione di tecnologie di produzione di nuova generazione.

### Tastatura (Probing)

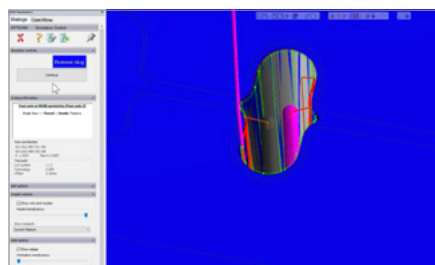
La nuova opzione Probing di GibbsCAM aiuta a velocizzare il processo di produzione e a migliorare l'automazione. Include la possibilità di definire diverse forme di sonde di tastatura (sfera, disco, cilindro, da forme 2D e 3D), con supporto di simulazione, un framework per le operazioni di tastatura, e cicli di tastatura integrati per l'azzeramento del pezzo in macchina e la misurazione in-process.



Tastatura GibbsCAM

### Elettroerosione a Filo (Wire EDM)

GibbsCAM 14 incorpora una nuova opzione Wire EDM, basata sulla collaudata soluzione di fascia alta OPTICAM di Camtek. Il modulo include funzionalità complete di riconoscimento delle funzionalità e di lavorazione dei solidi; rendering e simulazione dei percorsi del filo; un dettagliato database delle tecnologie (Condizioni di Taglio) e postprocessor per tutte le principali Macchine di Elettroerosione a Filo.

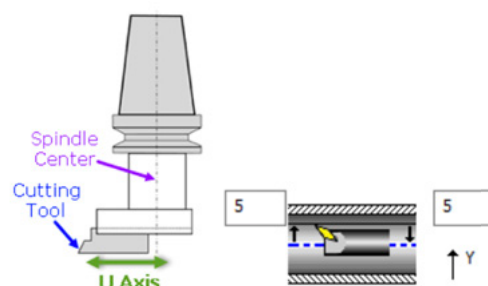


GibbsCAM Wire EDM

### Cinematica pronta per il futuro

GibbsCAM 14 include un nuovo supporto cinematico per la tornitura mediante l'asse U e per la gestione delle teste intercambiabili.

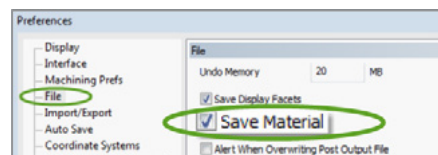
- **Asse U:** Oltre alla tornitura interpolata, alla tornitura eccentrica e alla tornitura ellittica, GibbsCAM 14 include il nuovo supporto per la tornitura con asse U. L'asse U è un asse X alternativo in cui un mandrino di fresatura mette in rotazione il tagliente di un inserto di tornitura come se fosse una sorta di super barenò. La tornitura con asse U consente di lavorare anche su fresa, con estrema precisione, fori e facce a raggio variabile su parti ingombranti o pesanti impossibili da lavorare su un tornio.
- **Teste intercambiabili:** GibbsCAM 14 supporta macchine con teste intercambiabili. Consente di staccare e parcheggiare intere teste e attaccare una testa diversa. Sono molto comuni su macchine a doppia colonna o a portale di grandi dimensioni.



Centro mandrino, tagliente utensile e asse U in GibbsCAM 14

## Solo Materiale in 3D

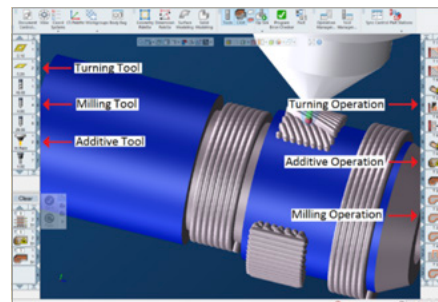
GibbsCAM 14 riduce automaticamente la quantità dei tagli in aria, specialmente in operazioni di parti complesse come taglio, fresatura/tornitura a 3+2 o 5 assi, lavorazione ibrida e lavorazione multi-task multi-mandrino (MTM), evitando di creare percorso utensile dove non c'è materiale o dove è stato asportato in precedenza. La riduzione dei tagli in aria consente di risparmiare tempo e denaro, con la conseguente riduzione dei costi di lavorazione.



Solo materiale in 3D in GibbsCAM 14

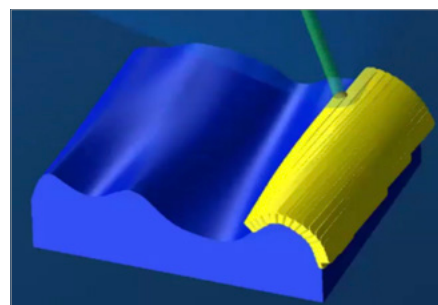
## Hybrid Manufacturing Beta

GibbsCAM 14 supporta macchine Multi-Task che utilizzano la deposizione additiva di materiale, incluse macchine ibride in grado di effettuare operazioni sia additive che sottrattive. I nuovi processi additivi calcolano il numero degli strati di rivestimento richiesti utilizzando le teste di rivestimento supportate della macchina. I processi presentano i dati tecnologici specifici applicabili alla testa selezionata, inclusi i parametri per laser e rivestimento. Un singolo postprocessor crea tutto il codice CNC necessario, evitando di dover copiare e assemblare varie parti di programmi.



Utensili e operazioni di tornitura, fresatura e additiva in GibbsCAM 14

- **La lavorazione ibrida** combina operazioni additive con operazioni sottrattive (fresatura, tornitura e brocciatura) in un'unica parte per una vera lavorazione ibrida. Automaticamente combina operazioni additive e sottrattive per mantenere un controllo preciso sulle dimensioni, sulla forma e le condizioni superficiali delle feature della parte.
- **La creazione additiva multi-asse di superfici** supporta una vera deposizione a offset costante su superfici 3D utilizzando da 5 assi macchina. Include la stessa tecnologia di controllo dell'inclinazione, svincolo e prevenzione delle collisioni utilizzata nella fresatura a 5 assi.

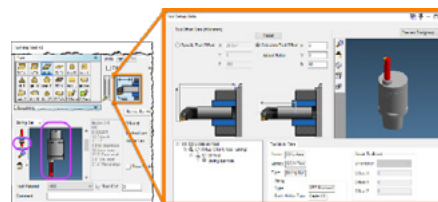


Rivestimento multi-asse additivo di deposizione in GibbsCAM 14

## Usabilità e miglioramenti del flusso di lavoro

GibbsCAM 14 include un'interfaccia utente (UI) completa e un'ottimizzazione del flusso di lavoro per una programmazione efficiente e una migliore esperienza di utilizzo.

- **Automazione della programmazione:** creazione dei percorsi utensile con pochi passaggi, utilizzando commenti al processo e la combinazione di refrigeranti.
- **Esperienza utente:** modifica facilmente le parti 2D con feature di quotatura e sketch avanzate.
- **Gestione utensili:** creare e utilizzare in modo rapido e semplice librerie degli assemblaggi di portautensili e staffaggi con la Gestione Attrezzature avanzata. Risparmia tempo e fatica durante la configurazione di portautensili di fresatura e tornitura da utilizzare nella Simulazione Macchina, per un efficace e veritiero controllo delle collisioni.



Gestione attrezzature in GibbsCAM 14



**Se sei in manutenzione:**

Scarica GibbsCAM 14 oggi  
[www.gibbscam.com](http://www.gibbscam.com)



**Se sei fuori manutenzione:**

Contattare il rivenditore GibbsCAM o  
 visitare [www.gibbscam.com](http://www.gibbscam.com)